



INGENIERÍA INDUSTRIAL



4 AÑOS
Y MEDIO



SEMESTRAL



MODALIDAD
PRESENCIAL

SEMESTRE I

- » Comunicación Oral y Escrita I
- » Inglés I
- » Autogestión del Aprendizaje
- » Tecnologías de la Información y Comunicación
- » Matemática Básica
- » Introducción a la Ingeniería Industrial
- » Química General
- » Geometría Descriptiva y Dibujo Computarizado

SEMESTRE II

- » Comunicación Oral y Escrita II
- » Inglés II
- » Taller de Investigación e Innovación
- » Informática Aplicada a la Ingeniería
- » Principios de Economía
- » Contabilidad Financiera
- » Cálculo I
- » Física I

SEMESTRE III

- » Liderazgo e Inteligencia Emocional
- » Inglés III
- » Estadística I
- » Mecánica
- » Programación
- » Contabilidad de Costos
- » Cálculo II

SEMESTRE IV

- » Fundamentos de Filosofía
- » Inglés IV
- » Estadística II
- » Organización y Legislación Laboral
- » Dinámica
- » Contabilidad Gerencial
- » Cálculo III

SEMESTRE V

- » Fundamentos Teológicos y Sociales de la Vida Cristiana
- » Inglés V
- » Investigación de Operaciones I
- » Admon de Recursos Humanos
- » Mercadotecnia
- » Estudio del Trabajo
- » Mecánica de Fluidos

SEMESTRE VI

- » Inglés VI
- » Investigación de Operaciones II
- » Análisis y Diseño de Sistemas Productivos
- » Electricidad y Electrotecnia
- » Ingeniería Económica
- » Análisis Termodinámico
- » Control Estadístico de Calidad

SEMESTRE VII

- » Ética y Responsabilidad Social
- » Admon del Mantenimiento
- » Fundamentos de Operaciones Unitarias
- » Diseño y Desarrollo de Productos
- » Manufactura Esbelta y Seis Sigma
- » Cadena de Suministros I (Operaciones)

SEMESTRE VIII

- » Procesos de Manufactura
- » Gestión de Calidad Total
- » Diseño de Plantas
- » Formulación y Evaluación de Proyectos
- » Tecnología y Medio Ambiente
- » Cadena de Suministros II (Almacenes)

SEMESTRE IX

- » Simulación de Sistemas
- » CAD/CAM y Robots
- » Gestión Estratégica
- » Seguridad Industrial, Higiene y Ergonomía
- » Gestión de Proyectos
- » Cadena de Suministros III (Distribución)